小型表面粗糙度测量仪 Surftest SJ-410 系列



形状测量仪

小型表面粗糙度测量仪

Surftest SJ-410 系列











操作简便的触摸屏

彩色LCD触摸屏具有优异的可视性,可鲜明地显示演算结果和评定轮廓。同时采用背光设计,即便在昏暗的环境下也可舒适使用。

User **benefit**

新手也可以高效、轻松、安全地测量

User benefit 2

品质管理升级

User benefit 3

1台2用 节省空间



SJ-411 测量范围25 mm

User **benefit**

使用自动调整装置[※]实现一键测量。测量仪操作不费时,作业效率 更高。

新手也可以高效、轻松、安全地测量





防止测针发生意外碰撞,新手也可以轻松测量。 防止因碰撞导致测针破损、尖端缺损。

自动调整装置[※]

No.178-010

可自动进行上下(Z轴)方向定位(自动设置功能)的装置。 一键执行自动设置、测量、退避、自动返回一系列动作。 (退避、自动返回可通过驱动器操作切换ON/OFF)



SJ-410系列用选件



※SJ-410系列用选件。只适用于简易支架(选件、货号178-039)。 ※组合使用时,SJ-411/412驱动器的直线度将降低约0.2 μm。 ※测量仪本体为旧机型(SJ-401/402)时无法使用。

1次测量可使用2组不同的评定条件进行评定

1次测量可同时使用2组不同的评定条件进行分析。不依赖数据保存后的重新计算,1次测量便可演算参数和分析评定轮廓,大幅度提高作业效率。

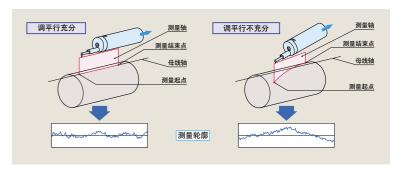




3 轴调整工作台〈选件〉 No.178-182

测量圆柱形工件表面粗糙度时,为了提升测量精度,对工件母线轴和测量轴调平行,同时调水平,都是必须的。使用3轴调整工作台,只需按照指南操作,就可轻松地调平行和调水平。无需凭经验和直觉,支持工件的调整。





倾斜载物台〈选件〉也具备 DAT 功能

可使用倾斜载物台进行调水平。由于直接显示进给量,可直观地进行调整。

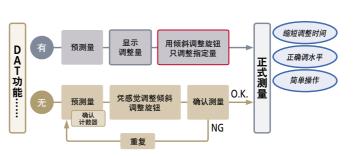


Digimatic测微头 (顷斜载物台(DAT用) (选件)

辅助工件调整的预测量DAT功能

标配支持DAT(Digital Advanced Tilting)功能的上下倾斜装置,可强力辅助无轨测量时的调水平作业。

新手都可以轻松调水平,既能减少人为误差还可提高作业效率。



SJ-410系列专用简易支架〈选件〉



搭配各种选件,使用更方便。

Microsoft Excel 2016

User benefit

新手也可以轻松进行高级的数 据收集。

品质管理升级

支持无线、高级分析









通过无线快速将测量结果输入至PC。支持简便的一键输入,省去手写记录〈选件〉



无线传输工具 U-WAVE

经由无线通信将SJ-410系列的演算结果(SPC输出)输入到计算机 上的市售电子表格软件的传输工具。只需一键操作,即可将演 算结果(数值)输入到电子表格软件的单元格。



U-WAVE-R(连接至计算机) No.02AZD810D



U-WAVE-T*(连接至测量仪) No.02AZD880G ※另外,需要使用SJ-410的连接

线(选件)。

No.02AZD790D

USB输入工具

经由USB将SJ-410系列的演算结果(SPC输出)输入到计算机上的 市售表格计算软件的传输工具。只需一键操作,即可将演算结 果(数值)输入到表格计算软件的单元格。



USB 直连数据输入工具 USB-ITN-D No.06AFM380D



USB 键盘信号转换型 ※ IT-020U No.264-020

※另外,需要使用SJ-410的连接 线(选件)。

1 m: 936937 2 m: 965014

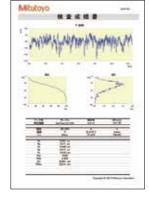
使用选件软件进行更高级的分析。还可传送至Excel轻松创建检查成绩表。

Surftest SJ-410系列用

简易通信程序 (免费软件)

使用SJ-410系列丰富功能之一的"USB通信功能",可以在计算机上设置测量条件、指示开始测量。而且还能将数据传输到表格计算 软件等。备有利用Microsoft Excel的宏创建检查成绩表的程序。





可在本公司主页下载(免费)。

www.mitutoyo.com.cn

可运行的环境 ●表格计算软件: Microsoft Excel 2010 OS: Windows 7 Windows 8 Microsoft Excel 2013

※Windows和Microsoft Excel是微软公司的产品。

另需USB数据线(选件)。

SJ-410系列用USB数据线 No.12AAD510

Windows 10

表面粗糙度/轮廓分析程序

FORMTRACEPAK-AP

经由存储卡(选件)将SJ-410系列的测量数据导入评定型表面粗糙度/轮廓测量仪用分析程序FORMTRACEPAK-AP, 可以进行更高级的分析。

可选择驱动器进行高精度测量

宽范围高分辨力的检出器

■检出器

测量范围/最小分辨力: 800 μm/0.0125 μm 80 μm/0.00125 μm 8 μm/0.000125 μm

高直线度的驱动器

■驱动器

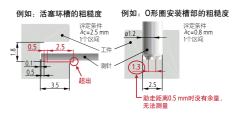
直线度/驱动长度: 0.3 µm/25 mm (**SJ-411**) 0.5 µm/50 mm (**SJ-412**)



实现更宽范围的正确测量

测量开始(导入数据)前需要有一个助走距离。SJ-410系列在通常测 量时设置了0.5 mm的助走距离。狭小部位测量功能可将该距离缩 短至0.15 mm。这提高了对活塞环、O形圈安装槽部等空间狭小位 置进行粗糙度测量的可能性。

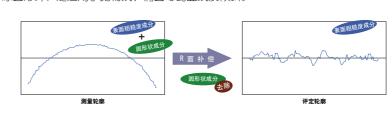
这些情况下将发挥作用……



轻松测量R面粗糙度(无轨测量时)

对于球面、圆柱面等无法直接评定表面粗糙度的工件,该功能可以对圆弧进行补偿, 来评定表面粗糙度成分。

除圆形外,还适用于抛物线、椭圆等的曲线及倾斜。





6

User benefit

1台2用 节省空间

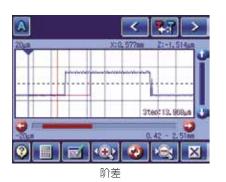
表面粗糙度、细微轮廓

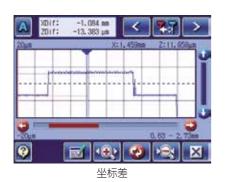
除了测量表面粗糙度外, 还可测量轮廓(细微轮廓)

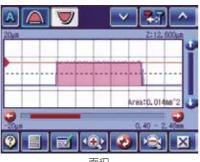


简易轮廓分析功能

使用为了表面粗糙度评定而收集的点群数据,也可简易地进行轮廓分析(阶差、阶差量、面积、坐标差)。 可对轮廓测量仪无法评定的细微形状进行评定。



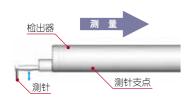




可实现无轨测量/有轨测量的切换

无轨测量

无轨测量以确保驱动器直线度的导轨为基准,移动检出器,根据 测针的上下位移量检出表面的凹凸,从而能够测量表面粗糙度、 波纹度以及细微的阶差形状。

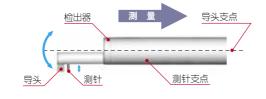


记录轮廓

无轨阶差测量示例

有轨测量

有轨测量是指带有导头的检出器追踪测量对象面的大波动而摆动。 此时,将以导头为基准,将测针的上下位移量作为表面的凹凸进 行检出。



有轨阶差测量示例

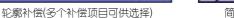


记录轮廓

兼具操作性和高性能

小型表面粗糙度测量仪实现了与评定型表面粗 糙度测量仪媲美的分析功能。







简易轮廓形状分析示例(凸阶差)

标配可外部控制的接口

标配多种接口

标配USB、RS-232C、SPC输出、脚踏开关I/F接口用于连接外部设备。



数据保存/调用

支持存储卡

可将测量条件、测量数据在存储卡(选件)上保存或调出。现场只进 行测量,之后可汇总分析、打印。



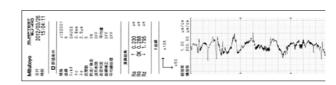
■测量条件 显示演算部: 10个 存储卡: 500个

■测量结果 存储卡: 10000个

内置高速热敏打印机

使用高速打印机即时打印测量结果

测量结果支持高品质高速热敏打印机进行打印。 除了演算结果和评定轮廓外,还支持打印BAC曲线和ADC曲线。 此外,支持与彩色图形LCD的显示相同的横向打印。



标配便携手提箱

可收纳非测量用品的专用手提箱(标准附属品),携带方便。

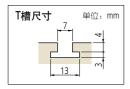


其他选件

十字移动载物台

X轴和Y轴上装有测微头。倾斜调整中 心与水平面内的旋转中心部一致,轴的 调平非常方便。

(货号178-042-1/178-183)





) (持号)	数显 : 178-042-1	机械: 178-183	
工作台尺寸	130 × 100 mm		
最大承载质量	15 kg		
倾斜角度	±1.5°		
水平旋转角度	±3°		
X·Y轴移动量	± 12.5 mm	± 12.5 mm	
测微头的分度值	0.001 mm	0.01 mm	
外观尺寸(W×D×H)	262 × 233 × 83 mm	220 × 189 × 83 mm	
质量	6.3 kg	6 kg	

精密卡钳

安装在载物台上。





货号	178-019
固定方式	两端固定
钳口开度	36 mm
钳口宽度	44 mm
钳□深度	16 mm
高度	38 mm

粗糙度标准片W



显示: Ra = 约3 μm、约0.4 μm No.178-604 ※Ra=约0.4 μm只可用于检查测针

圆柱测量用定位块

直接安装在圆柱工件上进行测 量的定位块。

No.12AAB358

适用直径: Ø15~60 mm

构成

·辅助定位块





No.270732

No.12AAA876

No.12AAN040

No.12AAW452

No.12AAA882 No.12AAJ088

阶差标准片

用于校准检出器的灵敏度。

No.178-611

阶差的公称值: 2 µm、10 µm



SJ-410用 耗材及其他

●打印纸 标准用纸(5卷装)

●打印纸 高耐久纸(5卷装)

●触摸屏保护膜(10片装)

●存储卡*(2GB)

●RS-232C通信电缆 (SJ-410系列用)

●脚踏开关

9

※带SD卡转换适配器的microSD卡

除振台(泵供给式)

SJ-410系列专用简易支架(No.178-039)用除振 台。



No.178-093-1

※不附带泵。请另备适用于美式闸阀的手压泵。

丰富的标准功能

薄膜按键

支持一键测量

采用耐环境性优异且耐用的薄膜按键。

对同一工件连续多次测量时,仅需按"START"按键,便可实现 测量→分析→打印。



重新计算功能

测量后还可以变更评定条件(标准、轮廓、参数),简单地进行重新 计算*。**部分条件受到限制。

判断合格与否的功能 对粗糙度参数设定公差后会显示OK/NG判断标识, NG时将突出显

示演算结果。 另外,可打印判断结果。





上限或下限NG并打印。

适用标准

符合各种标准

密码保护功能

任意长度测量功能

设定范围: 0.1~25 mm (**SJ-411**)

 $0.1 \sim 50 \text{ mm } (SJ-412)$

围和宽范围的测量。

员才有的权限。

可通过设置密码限制对功能的访问

可预先注册密码,将测量条件等各种设置设定成仅测量仪管理人

测量范围支持以0.01mm为单位进行任意设置,因此也可对应窄范

符合JIS(JIS B 0601:2001、JIS B 0601:1994、JIS B 0601:1982)、VDA、 ISO-1997、ANSI各种粗糙度标准。



支持多语种

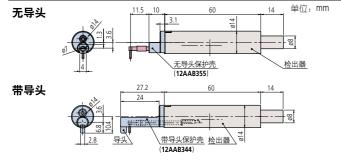
支持16种语言

(日语、英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、韩 语、中文(简体、繁体)、捷克语、波兰语、匈牙利语、土耳其语、 瑞典语、荷兰语)

12

检出器/测针

检出器

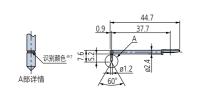


货号	测力	
178-396-2*1 *3	0.75 mN	符合'97ISO、'01JIS的检出器
178-397-2 ^{*1} **4	4 mN	符合旧标准的常用检出器
178-396 ^{**2} ** ³	0.75 mN	符合'97ISO、'01JIS的检出器
178-397 ^{**2} ** ⁴	4 mN	符合旧标准的常用检出器

测针 单位: mm

标准测针

12AAE882(1 µm) 12AAE924(1 µm)**5 **12AAC731**(2 μm) 12AAB403(5 µm)**5 **12AAB415**(10 μm)**5 **12AAE883**(250 μm)**8

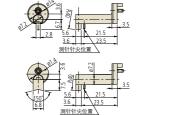


(): 尖端半径 带导头保护壳

标准用 货号12AAB344

备注 ø2~20

圆棒用 货号12AAB345



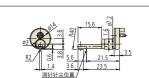
小孔用 Ø0.6 A部详情

12AAC732(2 μm) **12AAB404**(5 μm)^{ж5} 12AAB416(10 µm)³⁶ (): 尖端半径

带导头保护壳

小孔用 货号**12AAB346** 备注 孔径: Ø4以上

孔深: 15以下



ø0.3

A部详情 (S=5/1)

极小孔用

货号 **12AAC733**(2 μm) **12AAB405**(5 µm)³⁶ μm) 12 μ

12AAB417(10 µm)³ №5 (): 尖端半径

带导头保护壳 极细孔用

货号12AAB347 备注 孔径: ø2.3以上

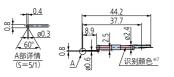


超小孔用

12AAC734(2 μm) 12AAB406(5 µm)**5 **12AAB418**(10 µm)³ №5 (): 尖端半径

※5: 尖端角度90° ※6: 只可朝下测量

11



货号	测力		
178-396-2*1 *3	0.75 mN	符合'97ISO、'01JIS的检出器	
178-397-2*1 *4	4 mN	符合旧标准的常用检出器	
178-396 ^{*2} *3	0.75 mN	符合'97ISO、'01JIS的检出器	
178-397 ^{*2} **4	4 mN	符合旧标准的常用检出器	
※1. 无导头保护壳(No 12AAR355)为标准附属品			

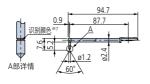
※3: 标准测针(No.12AAC731)为标准附属品

※4: 标准测针(No.12AAB403)为标准附属品

深孔用*6

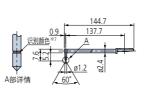
2倍 货号 **12AAC740**(2 μm) **12AAB413**(5 μm)^{ж5}

12AAB425(10 µm)³⁶ (): 尖端半径



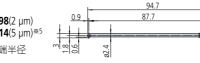
3倍 货号 **12AAC741**(2 μm)

12AAB414(5 µm)**5 **12AAB426**(10 μm)**5 (): 尖端半径



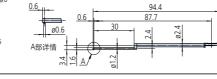
深孔2倍用※6

12AAE898(2 µm) (): 尖端半径



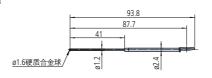
小孔用、深孔2倍※6

12AAE892(2 µm) 12AAE908(5 µm)**5 (): 尖端半径



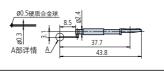
细孔形状用**6**8

货号 12AAE884 (ø1.6 mm)



极细孔形状用※8

12AAJ662 (ø0.5 mm)



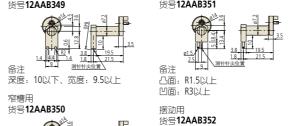
细长孔用※6

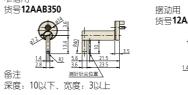
12AAE938(2 μm) **12AAE940**(5 μm)**⁵

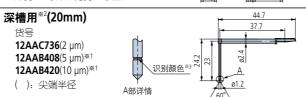
※ 7:	尖端半径	1 μm	2 μm	5 μm	10 μm	250 μm
	识别颜色	白色	黑色	无色	黄色	缺口、颜色都无

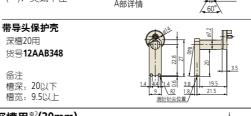
※8: 必须另外配备阶差标准片(No.178-611, 选件)用作校准

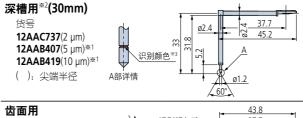
深槽用(10mm) **12AAC735**(2 μm) 12AAB409(5 µm)^{ж1} **12AAB421**(10 µm)^{ж1} (): 尖端半径 A部详情 60° 带导头保护壳 R面用 货号12AAB351 深槽10用 货号12AAB349











_ 带导头保护壳 拐角用 货号12AAB353

货号

货号 12AAB338 (ø1.588) (): 尖端半径	9 72 Ball ø1.588 7 7 8

刀刃用**4

12AAC738(2 µm)

12AAB411(5 µm)*1

12AAB423(10 µm)^{ж1}

(): 尖端半径

带导头保护壳

12AAC739(2 µm) 12AAB412(5 µm)*1

(): 尖端半径

深槽用^{※2}(20mm)

12AAE893(2 µm)

12AAE909(5 µm)^{ж1}

(): 尖端半径

深槽用^{※2}(40mm)

12AAE895(2 µm)

(): 尖端半径

深槽用(30mm)、

12AAE894(2 µm)

12AAE910(5 µm)^{ж1}

深孔2倍※2

12AAE911(5 µm)[∗]1

12AAB424(10 µm)^{ж1}

カカ田 货号 12AAB354

偏心用**2

识别颜色*

、识别颜色**

ø1.2

A部详情

A部详情

规格

型号 SJ-411 SJ-412							
<u>キン</u> 货号		178-580-31DC 178-580-32DC		178-582-31DC 178-582-32DC			
	X轴	25 mm 50 mm			mm		
测量范围	Z轴(检出器)	800 µm, 80 µm, 8 µm					
		※选配测针最大可达2,400 μm差动电感方式					
	<u> </u>	0.0125 i	- 20 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20 - 20				
检出器	测针尖端形状(角度/半径)	60° /2 μm 90° /5 μm		60° /2 μm	90° /5 μm		
	测力	0.75 mN	4 mN	0.75 mN	4 mN		
	导头曲率半径	40 mm					
	检测方法	无轨式 / 有轨式(开关切换)					
	测量速度			0.5 1.0 mm/s			
驱动器(X轴)	驱动速度	0.5、1、2、5 mm/s 0.3 μm / 25 mm 0.5 μm / 50 mm					
	直线度	υ.3 μm		0.5 μm / 50 mm			
上下倾斜 单元	上下移动量 倾斜调整角度			mm I.5°			
				01 / ISO1997 / ANSI / VDA			
		Ra, Rg, Rz, Ry, Rp, Rv, Rt, R3z,			pi, R∆a, R∆q, Rlr, Rmr, Rmr(c),		
评定参数		R σ c, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2	, A1, A2, Vo, λa, λq, Lo, Rpm	n, tp ^{&4} , Htp ^{&4} , R, Rx, AR, W, AV	V, Wx, Wte 支持用户自定义		
评定轮廓		原始轮廓、料		轮廓、粗糙度motif轮廓、波	纹度motif轮廓		
分析图表		4		振幅分布曲线	/NZ		
轮廓补偿 滤波器		j		二次曲线、倾斜补偿、无补约斯(Gaussian Filter)	会		
	λς			列(Gaussian Filter)).8、2.5、8 mm			
截止波长	λ S ^{※5}			. 25 μm			
取样长度				、2.5、8、25 mm			
取样数		×1、×2、×3、×4、×	5、×6、×7、×8、×9、×10、×1	1、×12、×13、×14、×15、×16、	×17、×18、×19、×20		
任意长度		0.1~	25 mm		50 mm		
	用户自定义	可选择想显示/演算的粗糙度参数					
	简易轮廓解析功能 BATTH#	阶差、阶差量、面积、坐标差					
	D.A.T功能 实时取样功能	辅助无轨测量时的水平调整 保持驱动器原止收入下检入检测器的位移					
	- <u>大の取件の能</u> - 统计处理	保持驱动器停止状态下输入检出器的位移 可以进行3个参数的最大值、最小值、平均值、标准偏差、合格率、直方图的演算					
	合否判断※6		可以近131多数的取入值、取外值、十分值、例在闸左、口俗学、直刀含的演算 最大值规则 /16%规则 / 平均值规则 / 标准偏差 (1 σ , 2 σ , 3 σ)				
演算	测量条件存储		最多10件(演算显示部)				
显示器	打印机	测量条件/演算结果/	测量条件/演算结果/合否判断结果/每个区间的演算结果/公差值/评定轮廓/显示轮廓/负荷曲线/				
	(内置热敏打印机)	振幅分布曲线/环境设定项目/统计结果(柱状图)					
	显示语言	适用 16 种语言(日语、 英语、 中文(简体、 繁体)、 韩语、 德语、 法语、 意大利语、 西班牙语、 葡萄牙语、 捷克语、 波兰语、 瑞典语、 土耳其语、 匈牙利语、 荷兰语)					
	存储功能	内置存储器:测量条件(10件) 存储卡(选配):测量条件500件、测量数据10000件、画面数据500件、文本数据10000件、					
	CI +01/0-1 (II)	统计数据500件、设备设置状态备份1件、追踪10数据保存10件 USB VF、 Digimatic 输出、 RS-232C VF、 VF(脚踏开关)					
	外部1/0功能						
	电池	内置电池 (Ni-MH 充电池)/AC 适配器 2 种电源 ※ 内置电池充电时间: 约 4 小时 (根据环境温度有所不同)					
电源	※充电时间/可测量次数			使用条件、 环境等不同有所	不同)		
	最大功耗		50) W			
外观尺寸	演算显示器	275 × 198 × 109 mm					
$(W \times D \times H)$	上下倾斜单元	120, 25.0		33 × 99 mm			
	驱动器 演算显示器	128 × 35.8	× 46.6 mm	154.5 × 35.8 × 46.6 mm			
质量	上下倾斜单元			.7 kg .4 kg			
/X=	驱动器	0.6	i kg		4 kg		
		检出器 ^{※7} / 标准测针					
		178-601 粗糙原	見标准片(Ra3 μm)	AC适配器、电源线、一字螺 十字螺丝刀、六角扳手、触			
标准附属品			5.(标准型:5卷装) R护膜(1片)	操作手册、速查手册、保证:			
		12BAR507 触控等					
12AAN041 手提箱							

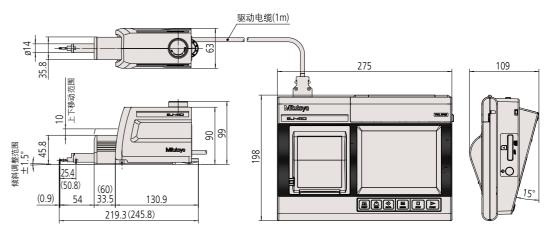
- ※1: 只有选择VDA标准、ANSI标准及JIS'82标准时才能演算。 ※2: 只有选择ISO'97标准时才能演算。 ※3: 只有选择ISO'1标准时才能演算。

- ※4: 只针对ANSI标准才能演算。 ※5: 选择JIS'82标准时无效。

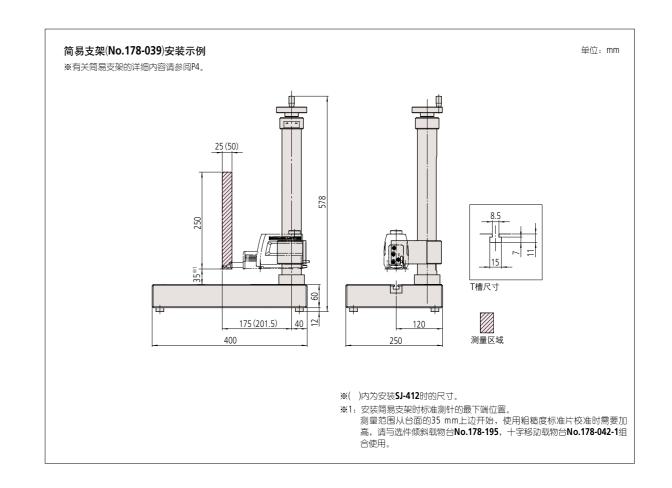
- ※6: ANSI标准只能对于平均值规则。VDA标准下不可选择16%规则。 ※6: ANSI标准只能对于平均值规则。VDA标准下不可选择16%规则。 ※7: 根据SJ-410系列的货号,No.178-396 或 No.178-397为标准附属品。 ※8: 对应标配检出器的标准测针(No.12AAC731 或 No.12AAB403)为标准附属品。 ※有关检出器、测针、保护壳请参阅P.11、12。

外观尺寸图

单位: mm



※()内为安装**SJ-412** [50 mm驱动器] 时的尺寸。





中国联络处

三丰精密量仪(上海)有限公司



最新样本可扫描二维码 进入公众号查看

东土	比地	X
/1/1		

【大连】 电话: 0411-8718-1212

【长春】

电话: 0431-8192-6998

华北地区

【天津】

电话: 022-5888-1700

电话: 0532-8096-1936

华东地区

【上海】 电话: 021-5836-0718

【苏州】

电话: 0512-6522-1790

【杭州】

电话: 0571-8288-0319

【常州】

电话: 0519-8815-8316

【温州】 电话: 0577-8641-5280

华中地区

【成都】 电话: 028-8671-8936

【武汉】

电话: 027-8544-8631

【郑州】

电话: 0371-6097-6436

【西安】

电话: 029-8538-1380

【合肥】

电话: 0551-6560-1006

【重庆】

电话: 023-6595-9950

请扫一扫,直接拨打电话



三丰精密测量技术(苏州)有限公司

电话: 0512-6252-2660

本司商品基于日本外汇及对外贸易法,有时需要取得日本政府的输出许可。向非本土企业提供产品输 出及技术信息时,请咨询最近的营业所。

全部产品介绍,特别是本手册中有关图表、图形、尺寸、性能数据以及其它技术数据均为近似值。在此基础上,我们保留对设计、 技术数据、尺寸和质量进行变更的权力。截止至本手册印刷,上述标准、相似的技术规则、产品规格、说明和图表均正确有效。仅经 三丰公司确认的提议具有权威性。

规格如有变更, 恕不另行通知。

三丰精密量仪(上海)有限公司

华南地区

【东莞】

【长沙】

【福州】

【顺德】

电话: 0769-8541-7715

电话: 0731-8401-9276

电话: 0591-8761-8095

电话: 0757-2228-8621

上海市浦东新区海阳西路666弄18号 前滩信德中心18层

电话: 021-58360718 传真: 021-58360717